**ДИСЦИПЛИНА: «Основы бережливого производства»**

Тест

Вариант 6.

ФИО студента

Дата выполнения «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_\_г.

Оценка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата проверки «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_г.

Преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. **Что такое “бережливое производство”?**

а) Система, которая позволяет эффективно использовать ресурсы, сокращать потери и время выполнения заказов

б) Система управления, основанная на постоянном стремлении к устранению всех видов потерь

в) Комплекс мероприятий, направленных на повышение качества продукции

г) Все ответы верны

1. **Какой из принципов бережливого производства направлен на устранение потерь, связанных с перепроизводством?**

а) Принцип потока

б) Принцип вытягивания

в) Принцип постоянного улучшения

г) Принцип стандартизации

1. **Что относится к потерям в бережливом производстве?**

а) Ожидание, лишние движения, транспортировка, брак, перепроизводство

б) Планирование, стандартизация, контроль качества

в) Обучение персонала, мотивация, корпоративная культура

г) Нет правильного ответа

1. **Как называется процесс создания ценности для потребителя?**

а) Производство

б) Поставка

в) Разработка

г) Управление

1. **Какие виды потерь не относятся к бережливому производству?**

а) Перепроизводство, ожидание, излишняя обработка, транспортировка

б) Управление временем, планирование, стандартизация

в) Излишнее перемещение, лишние этапы обработки, брак

г) Нет правильных ответов

1. **В чем заключается принцип вытягивания в бережливом производстве?**

а) Потребитель определяет, когда и сколько продукции ему необходимо

б) Производитель определяет, сколько и когда производить

в) Поставщик определяет, что и когда производить

г) Нет правильного ответа  
**7. Что означает “поток единичных изделий”?**

а) Процесс, при котором каждый продукт или деталь проходит через процесс производства только один раз

б) Процесс, который позволяет производить большое количество продуктов

в) Процесс постоянного улучшения качества продукции

г) Процесс стандартизации производства  
**8. Какие инструменты используются для визуализации потока создания ценности в бережливом производстве?**

а) Канбан, диаграммы спагетти, 5S

б) Канбан, диаграмма Парето, диаграмма Исикавы

в) Диаграмма Ганта, диаграмма спагетти, карта потока создания ценности

г) Нет правильного ответа  
**9. Что представляет собой система 5S?**

а) Пять этапов организации рабочего места

б) Пять принципов управления производством

в) Пять методов улучшения качества производства

г) Нет правильного ответа  
**10. Что такое кайдзен?**

а) Постоянное улучшение

б) Стандартизация производства

в) Система контроля качества

г) Нет правильного ответа  
**11. В каких сферах применяется бережливое производство?**

а) Промышленность, торговля, услуги

б) Финансы, маркетинг, образование

в) Транспорт, строительство, медицина

г) Все перечисленное  
**12. Что является основным источником потерь в бережливом производстве в сфере услуг?**

а) Избыточная обработка

б) Ожидание в очереди

в) Нерациональное использование времени

г) Брак  
**13. В какой последовательности следует выполнять шаги метода “Пять почему”?**

а) Формулировка проблемы, поиск причин, анализ результатов

б) Формулирование проблемы, анализ причин, поиск решений

в) Формулировка первого вопроса, пятикратное повторение вопроса, поиск решения

г) Формулирование причины, поиск проблемы, анализ результатов  
**14. Что включает в себя стратегия кайдзен в сфере обслуживания?**

а) Улучшение качества обслуживания, снижение затрат, увеличение объемов производства

б) Повышение эффективности работы, снижение издержек, обучение персонала

в) Устранение потерь, совершенствование процессов, постоянное улучшение

г) Сокращение затрат, повышение производительности, внедрение инноваций  
**15. Что из перечисленного является примером использования метода 5S в офисе?**

а) Сортировка документов, упорядочивание рабочего пространства, уборка

б) Распределение обязанностей, составление графика работы, планирование

в) Организация рабочего пространства, определение задач, контроль исполнения

г) Нет правильного ответа

1. **Что предполагает система канбан в бережливом производстве?**

а) Визуальное управление процессами и запасами

б) Составление графиков и планов производства

в) Стандартизацию процессов и продукции

г) Нет правильного ответа

1. **Для чего используются диаграммы спагетти в бережливом производстве?**

а) Для определения оптимального расположения оборудования

б) Для визуализации перемещения сотрудников

в) Для наглядного представления процесса обработки деталей

г) Для анализа качества выполнения операций

1. **Что необходимо сделать в первую очередь при внедрении бережливого производства на предприятии?**

а) Разработать план мероприятий

б) Определить цели и задачи

в) Провести анализ текущей ситуации

г) Обучить персонал

1. **Каковы основные этапы внедрения бережливого производства?**

а) Анализ, планирование, реализация, контроль

б) Диагностика, разработка стратегии, внедрение, оценка результатов

в) Определение проблем, поиск решений, внедрение, контроль

г) Оценка ситуации, разработка плана, осуществление изменений, анализ результатов

1. **С какими проблемами можно столкнуться при внедрении методов бережливого производства?**

а) Сопротивление изменениям, недостаток ресурсов, сложность реализации

б) Отсутствие мотивации, нехватка знаний, непонимание принципов

в) Сложность адаптации, недостаток опыта, нехватка кадров

г) Все перечисленные