**ДИСЦИПЛИНА: «Основы бережливого производства»**

Тест

Вариант 2.

ФИО студента

Дата выполнения «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_\_г.

Оценка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата проверки «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_г.

Преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**1.Что является основной целью бережливого производства?**

а) Снижение затрат

б) Увеличение производительности

в) Повышение качества

г) Все вышеперечисленное

**2.Что такое “поток создания ценности”?**

а) Процесс преобразования сырья в готовый продукт

б) Система организации работы, направленная на сокращение потерь

в) Набор операций, необходимых для выполнения заказа

г) Нет правильного ответа

**3.Какие виды потерь существуют в бережливом производстве?**

а) Перепроизводство

б) Ожидание

в) Излишняя транспортировка

г) Все из вышеперечисленного

**4.Что такое система 5S?**

а) Система организации рабочего пространства

б) Метод сокращения потерь

в) Система контроля качества

г) Нет правильного ответа

**5.Как определяется время такта в бережливом производстве?**

а) Как отношение объема работ к количеству времени

б) Как отношение времени производства к количеству произведенной продукции

в) Как среднее время выполнения одной операции

г) Как время, за которое должен быть изготовлен один заказ

**6.Что такое время цикла в бережливом производстве?**

а) Время, за которое рабочий выполняет одну операцию

б) Время от начала до конца изготовления одного продукта

в) Время между двумя последовательными операциями

г) Нет правильного ответа

**7.Что представляет собой карта потока создания ценности?**

а) Визуальное представление всех этапов производства

б) Схема движения материалов и информации в процессе создания продукта

в) Инструмент для определения потерь и их устранения

г) Нет правильного ответа

**8.Что такое канбан в бережливом производстве?**

а) Метод организации производства

б) Инструмент визуализации

в) Система управления запасами

г) Система мотивации персонала

**9.Какие основные принципы бережливого производства можно выделить?**

а) Определение ценности

б) Сокращение потерь

в) Установление потока

г) Обеспечение качества

д) Все из вышеперечисленного

**10.Что такое TPM (Total Productive Maintenance)?**

а) Система обслуживания оборудования, которая направлена на повышение эффективности и снижение затрат

б) Метод повышения качества продукции

в) Система предотвращения простоев

г) Нет правильного ответа

**11.Как можно охарактеризовать принцип вытягивания в бережливом производстве?**

а) Производство продукции только при наличии спроса

б) Производство продукции независимо от спроса

в) Производство продукции при отсутствии спроса

г) Нет правильного ответа

**12.Что представляют собой ячейки в бережливом производстве?**

а) Группу оборудования, предназначенного для выполнения одной операции

б) Рабочее место, где выполняются все операции по созданию одного продукта

в) Участок, где происходит контроль качества готовой продукции

г) Нет правильного ответа

**13.Что такое SMED (Single-Minute Exchange of Die)?**

а) Быстрая переналадка оборудования

б) Технология производства продукции партиями

в) Метод выявления и устранения потерь

г) Нет правильного ответа

**14.В чем заключается суть метода PDCA (Plan-Do-Check-Act)?**

а) В постоянном совершенствовании процессов

б) В разделении обязанностей между работниками

в) В стандартизации рабочих операций

г) Нет правильного ответа

**15.Что такое VSM (Value Stream Mapping)?**

а) Карта потока создания ценности

б) Метод оценки эффективности процессов

в) Система мотивации сотрудников

г) Нет правильного ответа

**16.Какой из методов не относится к методам бережливого производства?**

а) 5S

б) SMED

в) Канбан

г) PDCA

д) TPM

е) Все из вышеперечисленных

**17.Что такое FIFO (First In, First Out)?**

а) Принцип организации производства, при котором продукция производится партиями

б) Принцип вытягивания

в) Принцип, согласно которому первая продукция, поступившая на склад, будет первой выпущена в продажу

г) Принцип сокращения затрат

**18.Что понимается под термином “кайдзен”?**

а) Постоянное совершенствование

б) Стандартизация рабочих операций

в) Контроль качества

г) Нет правильного ответа

**19.Что означает понятие “гемба”?**

а) Место, где производится работа

б) Зона контроля качества

в) Рабочее место

г) Нет правильного ответа

**20.Кто является основателем концепции “бережливое производство”?**

а) Тайити Оно

б) Генри Форд

в) Фредерик Тейлор

г) Нет правильного ответа