**ДИСЦИПЛИНА: «Основы бережливого производства»**

Тест

Вариант 8.

ФИО студента

Дата выполнения «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_\_г.

Оценка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата проверки «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_г.

Преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. **Что означает термин “бережливое производство”?**

а) Система организации и управления производством, направленная на сокращение потерь и повышение эффективности использования ресурсов.

б) Система оптимизации рабочего времени и сокращения рабочей силы.

в) Система управления запасами и контроля качества продукции.

1. **Какой из принципов бережливого производства предполагает непрерывное совершенствование процессов и устранение потерь?**

а) Принцип ориентации на потребителя

б) Принцип непрерывного совершенствования

в) Принцип устранения потерь

г) Принцип командной работы

1. **Какие из перечисленных видов потерь относятся к операционной деятельности предприятия?**

а) Перепроизводство

б) Ожидание

в) Транспортировка

г) Дефекты

д) Излишняя обработка

е) Задержки из-за недостатка информации

1. **Что такое кайдзен?**

а) Постоянное улучшение методов работы

б) Сокращение затрат на производство

в) Оптимизация рабочего пространства

г) Улучшение качества продукции

1. **Какие виды потерь не включает в себя концепция бережливого производства?**

а) Потери из-за перепроизводства

б) Потери при транспортировке

в) Потери от дефектов

г) Потери времени

1. **Что является основной целью системы канбан?**

а) Обеспечение непрерывного потока производства

б) Оптимизация запасов

в) Обеспечение равномерного производства

г) Контроль качества продукции

1. **Что представляет собой система 5S?**

а) Комплекс мер по организации рабочего пространства

б) Программа обучения персонала

в) Методика оценки эффективности производства

г) Система контроля качества

1. **В чем заключается принцип “точно в срок” в рамках бережливого производства?**

а) В производстве товаров малыми партиями

б) В своевременном обеспечении производства необходимыми ресурсами

в) В сокращении сроков выполнения заказов

г) В оптимизации производственных процессов

1. **Что из перечисленного относится к методам визуализации в бережливом производстве?**

а) Организация рабочего пространства по системе 5S

б) Использование цветовых кодов для маркировки продукции

в) Применение знаков безопасности на оборудовании

г) Установка информационных стендов на предприятии

1. **Что подразумевает под собой принцип “защита от ошибок” в бережливом производстве? а) Исключение возможности возникновения ошибок при выполнении операций**

б) Создание условий для быстрого обнаружения и устранения ошибок

в) Минимизация рисков при принятии решений

г) Повышение ответственности работников за качество продукции

1. **Что включает в себя система SMED?**

а) Методы быстрой переналадки оборудования

б) Способы оптимизации рабочего места

в) Приемы работы с клиентами

г) Методы контроля качества продукции

1. **Что такое TPM?**

а) Система управления производственными процессами

б) Методика оптимизации рабочего пространства

в) Технология управления временем

г) Система мотивации персонала

1. **Что представляет собой метод быстрой переналадки SMED?**

а) Метод оптимизации рабочего процесса

б) Способ эффективного использования рабочего времени

в) Метод сокращения затрат на производство

г) Стратегия управления предприятием

1. **Что относится к визуальному управлению в бережливом производстве?**

а) Использование информационных стендов

б) Применение цветового кодирования

в) Создание системы знаков безопасности

г) Все перечисленное

1. **Что входит в понятие “бережливая логистика”?**

а) Эффективное управление потоками материалов и информации

б) Минимизация транспортных затрат

в) Снижение затрат на хранение и обработку грузов

г) Все перечисленные аспекты

1. **Что такое система “вытягивания” в логистике?**

а) Процесс, при котором продукция производится только по мере ее потребления

б) Система доставки товаров от производителя к потребителю

в) Процесс планирования производства

г) Методика управления запасами

1. **Какая система управления качеством применяется в бережливом производстве?**

а) ISO 9000

б) TQM

в) FMEA

г) 6 сигм

1. **Что такое “канбан” в контексте бережливого производства?**

а) Знак, обозначающий выполнение операции

б) Карта, указывающая на выполнение задания

в) Система карточек, используемая для управления производством

г) Метод контроля качества продукции

1. **Как переводится термин “lean manufacturing”?**

а) Бережливое производство

б) Бережливый подход

в) Эффективное производство

г) Оптимизация процессов

1. **Что понимается под термином “Just-In-Time” в концепции бережливого производства?**

а) Производство товаров в точном соответствии с потребностями

б) Своевременное обеспечение производства необходимыми ресурсами

в) Сокращение сроков выполнения заказов

г) Оптимизация производственных процессов