**ДИСЦИПЛИНА: «Основы бережливого производства»**

Тест

Вариант 7.

ФИО студента

Дата выполнения «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_\_г.

Оценка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата проверки «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_г.

Преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. **Что такое бережливое производство?**

а) Система, направленная на минимизацию потерь в производственном процессе

б) Система управления предприятием, основанная на постоянном стремлении к устранению всех видов потерь

в) Система организации труда, при которой каждый сотрудник стремится к максимально эффективному использованию своего времени

г) Система, ориентированная на удовлетворение потребностей клиентов с минимальными затратами ресурсов и времени

1. **Что включает в себя система 5S?**

а) Сортировка, соблюдение порядка, содержание в чистоте, стандартизация, совершенствование

б) Сортировка, сортировка, чистота, стандартизация, самодисциплина

в) Сортировка, содержание в порядке, содержание в чистоте, стандартизация, совершенство

г) Сортировка, стандартизация, содержание в чистом виде, самодисциплина, постоянное совершенствование

1. **Что такое TPM (Total Productive Maintenance)?**

а) Всеобщий уход за оборудованием

б) Всеобщее обслуживание оборудования

в) Полное обслуживание оборудования

г) Тотальное поддержание оборудования

1. **Что представляет собой система канбан?**

а) Визуальный инструмент управления производством

б) Систему организации рабочего места

в) Систему управления запасами

г) Систему контроля качества продукции

1. **Что относится к видам потерь в бережливом производстве?**

а) Перепроизводство, избыток запасов, лишние движения, дефекты, простои

б) Перепроизводство, излишек запасов, лишняя работа, дефекты, простой

в) Перепроизводство, излишки запасов, ненужные движения, ошибки, простой

г) Перепроизводство, излишние запасы, лишняя деятельность, дефекты, простоя

1. **В чем заключается метод “Точно вовремя”?**

а) В производстве нужного количества товара в нужное время

б) В производстве определенного количества товара к определенному времени

в) В производстве товара в то время, когда он нужен

г) В производстве достаточного количества товара к нужному времени

1. **Для чего используется система SMED (Single-Minute Exchange of Die)?**

а) Для быстрой переналадки оборудования

б) Для уменьшения времени наладки

в) Для оптимизации процесса переналадки

г) Для улучшения процесса замены штампов

1. **В чем суть метода PDCA (Plan-Do-Check-Act)?**

а) Планирование-действие-проверка-корректировка

б) План-действие-контроль-коррекция

в) План-выполнение-проверка-изменение

г) План-исполнение-контроль-модификация

1. **Что такое 5 почему?**

а) Это метод, позволяющий найти причину проблемы, задавая вопрос "Почему? " пять раз

б) Это система для определения основных причин проблем

в) Это инструмент для анализа и устранения проблем

г) Это техника для поиска решений проблем

1. **Что означает JIT (Just-in-Time)?**

а) “Точно в срок”

б) “В нужное время”

в) “Тотчас”

г) “Немедленно”

1. **Что является основной целью 6 сигм?**

а) Повышение качества

б) Уменьшение вариабельности

в) Устранение дефектов

г) Все вышеперечисленное

1. **Что такое Poka-Yoke?**

а) Метод предотвращения ошибок

б) Инструмент для контроля качества

в) Техника для повышения эффективности

г) Процесс обеспечения качества

1. **Что предполагает система 5 почему?**

а) Поиск причин проблемы

б) Выявление основных причин

в) Определение решений проблемы

г) Нахождение путей решения проблемы

1. **В чем состоит задача 5W+H?**

а) Определить проблему

б) Найти причины

в) Найти решения

г) Дать ответы на вопросы “Что?”, “Кто?”, “Где?”, “Когда?” и “Как?”

1. **Какие основные принципы бережливого производства?**

а) Принцип непрерывного совершенствования, ориентация на потребителя, сокращение потерь, стандартизация работы

б) Принцип постоянного совершенствования, ориентация на клиента, устранение потерь, стандартизированное выполнение работы

в) Принцип постоянного развития, ориентация на покупателя, минимизация потерь, стандартизованное выполнение операций

г) Принцип непрерывного развития, ориентация на заказчика, минимизация убытков, стандартизированная реализация процессов

1. **Что значит “Ориентация на потребителя”?**

а) Стремление к удовлетворению потребностей клиента

б) Внимание к пожеланиям заказчика

в) Признание важности клиента

г) Все ответы верны

1. **Что включает в себя концепция Lean Six Sigma?**

а) Методы бережливого производства и инструменты 6 сигм

б) Принципы бережливого производства и подходы 6 сигма

в) Инструменты и техники 6 сигм

г) Концепции бережливого производства и методы 6 сигм

1. **Что такое FIFO (First In, First Out)?**

а) Система учета запасов

б) Метод управления запасами

в) Принцип организации производства

г) Порядок выполнения операций

1. **Что представляет собой поток единичных изделий (Single-Piece Flow)?**

а) Производство одного изделия за один раз

б) Изготовление одной партии изделий в один момент времени

в) Создание одного продукта за определенный период

г) Производство нескольких изделий одновременно

1. **Что такое визуальный контроль (Visual Control)?**

а) Контроль качества продукции

б) Контроль процесса производства

в) Использование визуального представления информации для контроля

г) Применение визуальных методов для контроля процессов и результатов производства