**ДИСЦИПЛИНА: «Основы бережливого производства»**

Тест

Вариант 5.

ФИО студента

Дата выполнения «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_\_г.

Оценка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата проверки «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_г.

Преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. **Что означает термин “мури”?**

а) Перепроизводство

б) Ожидание

в) Транспортировка

г) Ненужные движения

д) Все выше перечисленные

1. **В чем заключается принцип системы 5S**

а) Сортировка вещей, рациональное их расположение, уборка рабочего места, стандартизация и совершенствование

б) Стандартизация, совершенствование и уборка рабочего места

в) Сортировка и рациональное расположение вещей

г) Совершенствование и стандартизация

1. **Для чего проводится хронометраж**

а) Для определения скорости выполнения операций

б) Для изучения эффективности использования оборудования

в) Для оценки эффективности работы

г) Для выявления и устранения потерь

1. **Что такое система канбан**

а) Это система организации производства

б) Это система управления производством

в) Это система контроля качества

г) Это система, обеспечивающая своевременную доставку необходимых материалов

1. **Какие основные элементы включает в себя TPM**

а) Обслуживание оборудования

б) Обеспечение производительности

в) Оптимизация рабочего места

г) Все перечисленные

1. **Как можно устранить потери**

а) Путем уменьшения времени простоя

б) Путем сокращения времени переналадки

в) Путем оптимизации производственных циклов

г) Путем увеличения производительности

1. **Что предполагает система VSM**

а) Создание карты потоков создания стоимости

б) Определение ценности

в) Обеспечение стабильности процессов

г) Выявление и устранение потерь

1. **Какую роль играет стандартизация**

а) Обеспечивает стабильность процессов

б) Выявляет потери в) Устанавливает нормы и правила работы

г) Обеспечивает качество продукции

1. **Какие методы используются для выявления потерь**

а) Хронометраж и фотография рабочего времени

б) Метод быстрого решения проблем

в) Методы контроля и статистические методы

г) Методы оптимизации и снижения затрат

1. **Какова роль SMED**

а) Быстрая замена инструментов

б) Быстрая переналадка

в) Быстрое перемещение материала

г) Быстрая подготовка к работе

1. **Что предполагает метод быстрой переналадки**

а) Быстрая смена инструментов

б) Быстрая переналадка оборудования

в) Быстрое перемещение материала

г) Быстрая подготовка рабочего места

**12. В чем состоит суть системы “Точно в срок”**

а) Своевременное получение необходимых материалов

б) Уменьшение времени переналадки оборудования

в) Сокращение времени на перемещение материала

г) Снижение затрат на хранение материала

**13. Какие принципы включает в себя концепция бережливого производства**

а) Уменьшение затрат и устранение потерь

б) Оптимизация процессов и снижение потерь

в) Улучшение условий работы и повышение качества продукта

г) Все из перечисленных

**14. Какова цель системы 5С**

а) Сортировка

б) Рациональное расположение

в) Уборка

г) Стандартизация

д) Совершенствование

**15. Какова цель SMED**

а) Быстрая замена инструментов

б) Быстрая переналадка

в) Быстрое перемещение

г) Быстрая подготовка

**16. В чем сущность системы TPM**

а) Полное обслуживание

б) Обслуживание и ремонт

в) Высокая производительность

г) Работа по принципу точно в срок и бережливое производство

**17.Какова основная идея системы канбан**

а) Система управления производством

б) Система организации рабочего пространства

в) Система контроля качества

г) Система точно в срок, использующая карточки

**18. В чем особенность системы VSM**

а) Определение ценности

б) Создание карты

в) Оценка

г) Анализ

**19. Какие инструменты используются для реализации бережливого производства**

а) 5С, SMED, ТРМ, VSM, Канбан

б) ТQМ, QFD, ФМЕА, СРМ

в) МRP, ERP, АPS, МES

г) PDM, PLM, SCM, СRM

**20. В чем значение стандартизации в бережливом производстве**

а) Обеспечение стабильности

б) Выявление потерь

в) Установление правил

г) Обеспечение качества.