**ДИСЦИПЛИНА: «Основы бережливого производства»**

Тест

Вариант 3.

ФИО студента

Дата выполнения «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_\_г.

Оценка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата проверки «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_г.

Преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Вопрос 1: что такое “бережливое производство”?**

а) Система управления предприятием, направленная на сокращение издержек и повышение качества продукции

б) Метод организации производства, основанный на постоянном стремлении к устранению потерь в) Процесс создания ценности для потребителя с минимальными затратами ресурсов

г) Система планирования и контроля производственных процессов

**Вопрос 2: что означает принцип “Just-in-Time” в контексте бережливого производства?**

а) Производство необходимых товаров точно в срок

б) Минимальное время между заказом и поставкой товара

в) Оптимизация запасов на предприятии

г) Постоянное совершенствование процесса производства

**Вопрос 3: как называется метод организации производства, при котором все операции выполняются в потоке?**

а) Канбан

б) Тянущая система

в) Толкающая система

г) Поток единичных изделий

**Вопрос 4: в чем заключается принцип непрерывности потока в бережливом производстве?**

а) В сокращении времени простоя оборудования

б) В исключении лишних операций и перемещений

в) В постоянном движении изделий и информации

г) В достижении высокого уровня автоматизации процессов

**Вопрос 5: что такое потери в концепции бережливого производства?**

а) Любые действия, не добавляющие ценности

б) Избыточные запасы

в) Перепроизводство

г) Ненужные перемещения

**Вопрос 6: как можно определить, что процесс в бережливом производстве является оптимальным?**

а) Если он не требует дополнительных ресурсов

б) Если он выполняется с минимальными потерями

в) Если он обеспечивает максимальное качество продукции

г) Если он соответствует требованиям стандартов

**Вопрос 7: что является основным инструментом бережливого производства для выявления потерь и оптимизации процессов?**

а) Картирование потока создания ценности

б) Анализ Парето

в) Диаграмма Исикавы

г) SWOT-анализ

**Вопрос 8: что такое 5S в контексте бережливого производства?**

а) Методика организации рабочего пространства

б) Система стандартизации рабочих мест

в) Инструмент для оценки эффективности работы

г) Метод определения приоритетов в задачах

**Вопрос 9: в чем преимущество применения бережливых технологий на предприятии?**

а) Ускорение процесса производства

б) Снижение затрат на производство

в) Повышение качества продукции

г) Все вышеперечисленное

**Вопрос 10: Какая система организации производства предполагает производство продукции только тогда, когда она нужна?**

а) Толкающая

б) Тянущая

в) Выталкивающая

г) Бережливая

**Вопрос 11: что представляет собой система “Канбан”?**

а) Метод управления запасами

б) Систему визуального контроля

в) Способ организации производства

г) Инструмент планирования производства

**Вопрос 12: Какой принцип лежит в основе метода “Точно вовремя”?**

а) Минимизация запасов

б) Устранение перепроизводства

в) Сокращение времени на выполнение операций

г) Оптимизация производственных мощностей

**Вопрос 13: что представляет собой карта потока создания ценности?**

а) Графическое изображение процесса производства

б) Документ, определяющий требования к качеству продукции

в) Схема движения материалов и информации

г) Диаграмма, показывающая потери в процессе производства

**Вопрос 14: что такое TPM в контексте бережливого производства?**

а) Технология управления производственными мощностями

б) Методика оптимизации рабочего пространства

в) Система профилактического обслуживания оборудования

г) Принцип непрерывности потока

**Вопрос 15: Какие инструменты используются для анализа и оптимизации процессов в рамках бережливого производства?**

а) Диаграммы Парето и Исикавы

б) Карты потока создания ценности и TPM

в) SWOT и PEST-анализ

г) Канбан и 5S

**Вопрос 16: что такое кайдзен в контексте бережливого производства?**

а) Непрерывное совершенствование процессов

б) Стандартизация рабочих мест

в) Мотивация персонала

г) Организация рабочих групп

**Вопрос 17: В каком виде может быть представлена информация о потерях в процессе бережливого производства?**

а) Визуальные сигналы

б) Диаграммы

в) Карты

г) Таблицы

**Вопрос 18: Какие виды потерь могут быть выявлены при анализе процессов в бережливом производстве?**

а) Перепроизводство, лишние движения, излишняя обработка, ожидание, дефекты

б) Только перепроизводство и избыток запасов

в) Только лишние движения и излишняя обработка

г) Только ожидание и дефекты

**Вопрос 19: что предполагает принцип постоянного совершенствования в концепции бережливого производства?**

а) Проведение регулярных аудитов

б) Внедрение инноваций

в) Улучшение процессов

г) Обучение персонала

**Вопрос 20: что такое SMED в контексте бережливого производства?**

а) Быстрая переналадка оборудования

б) Оптимизация рабочего пространства

в) Стандартизация рабочего места

г) Сокращение простоев оборудования