**ДИСЦИПЛИНА: «Основы бережливого производства»**

Тест

Вариант 10.

ФИО студента

Дата выполнения «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_\_г.

Оценка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата проверки «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_г.

Преподаватель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. **Что такое “бережливое производство”?**

a) Система организации производства, основанная на постоянном стремлении к устранению всех видов потерь

b) Система, обеспечивающая минимальное использование ресурсов

c) Система, направленная на повышение эффективности и результативности производства d) Система управления предприятием, основанная на оптимизации производственных процессов

1. **В чем заключается основной принцип бережливого производства?**

a) В сокращении времени производственного цикла

b) В снижении затрат на производство

c) В постоянном стремлении к улучшению качества продукции и процессов

d) В оптимизации использования ресурсов

1. **Что означает термин “потери” в контексте бережливого производства?**

a) Избыточные запасы сырья и материалов

b) Избыточное перемещение людей и оборудования

c) Избыточная обработка и проверка качества

d) Все вышеперечисленное

1. **Какие виды потерь включает в себя концепция бережливого производства согласно классификации Тайити Оно?**

a) Перепроизводство, избыток запасов, перемещение, ожидание, переработка, дефекты и потери информации

b) Перепроизводство, излишняя обработка, избыточные запасы, перемещение, лишние движения, ожидание, дефекты, потери информации

c) Перепроизводство, излишество, переизбыток, потеря времени, потеря качества, потеря информации

d) Перепроизводство, переизбыток запасов, излишнее перемещение, избыточная обработка, ожидание, дефект, потеря информации

1. **Что является основной целью бережливого производства?**

a) Повышение эффективности использования ресурсов

b) Сокращение времени производственного процесса

c) Снижение затрат на производство

d) Минимизация потерь и оптимизация производственных процессов

e) Все вышеперечисленное

f) Ничто из вышеперечисленного

1. **Что представляет собой система 5S?**

a) Систему организации рабочего пространства

b) Систему управления качеством

c) Систему сокращения потерь

d) Систему оптимизации производственных потоков

1. **Что подразумевает кайдзен?**

a) Непрерывное совершенствование процессов и продукции

b) Постоянное улучшение качества

c) Оптимизацию использования ресурсов

d) Все вышеуказанное

1. **Что такое система TPM (Total Productive Maintenance)?**

a) Система поддержания и улучшения производственной системы

b) Система оптимизации производства

c) Система улучшения качества продукции

d) Все вышеизложенное

1. **Что такое канбан?**

a) Система визуализации производственных процессов

b) Система контроля и учета

c) Система обеспечения и управления запасами

d) Система мониторинга качества продукции

1. **Что такое SMED (Single-Minute Exchange of Die)?**

a) Метод быстрого переключения между процессами

b) Метод оптимизации рабочего пространства

c) Метод сокращения времени переналадки оборудования

d) Метод обеспечения безопасности на производстве

1. **Что представляет из себя VSM (Value Stream Mapping)?**

a) Анализ и оптимизация потока создания ценности

b) Визуализация производственного процесса

c) Оценка экономической эффективности

d) Мониторинг качества продукции

1. **Что такое JIT (Just-in-Time)?**

a) Принцип поставки комплектующих и материалов точно в срок

b) Система управления запасами

c) Метод оптимизации производственных процессов

d) Принцип управления производством

1. **Что такое 5 почему?**

a) Метод выявления и устранения причин проблем

b) Принцип контроля качества продукции

c) Методика анализа производственных потерь

d) Инструмент для оптимизации процессов

1. **Что такое PDCA (Plan-Do-Check-Act)?**

a) Цикл Деминга, используемый для постоянного улучшения процессов

b) Методика управления качеством продукции

c) Инструмент планирования и контроля производства

d) Методика оптимизации использования ресурсов

1. **Что такое FIFO (First In, First Out)?**

a) Методика организации и контроля потоков материалов и информации

b) Принцип работы системы управления запасами и складом

c) Способ оптимизации производственных процессов

d) Инструмент управления качеством

1. **Что такое Poka-Yoke?**

a) Методы предотвращения ошибок и дефектов на производстве

b) Инструменты контроля качества продукции

c) Принципы оптимизации рабочего пространства

d) Способы снижения потерь от брака

1. **Что такое TQM (Total Quality Management)?**

a) Всеобщее управление качеством

b) Система менеджмента качества

c) Контроль качества продукции

d) Обеспечение качества процессов

1. **Что такое MSA (Map the Six Sigma)?**

a) Методология определения и анализа проблем в производственных процессах

b) Процесс улучшения качества и снижения потерь

c) Методика оценки рисков и определения возможностей для улучшения

d) Система поддержки принятия решений

1. **Что такое Hoshin Kanri?**

a) Стратегическое планирование и управление производством

b) Разработка и реализация проектов по улучшению производственных процессов

c) Управление качеством продукции

d) Организация и контроль производственных процессов

1. **Что представляет из себя система 6 sigma?**

a) Методологию контроля качества и минимизации потерь

b) Принципы управления рисками и возможностями для улучшения

c) Системы обеспечения качества и безопасности продукции

d) Системы оптимизации производственных и управленческих процессов